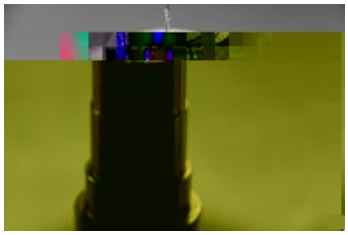
MTC06 ⅔ G ɔ Ä ˜ ا صر " ~

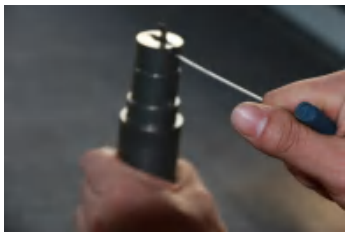
У ĭ لا G

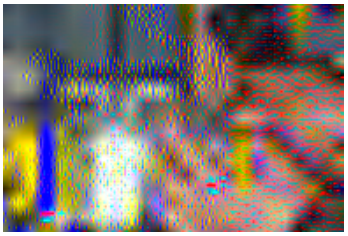










£ في

ɣ˺ → ˘ ∖ ɣ Â

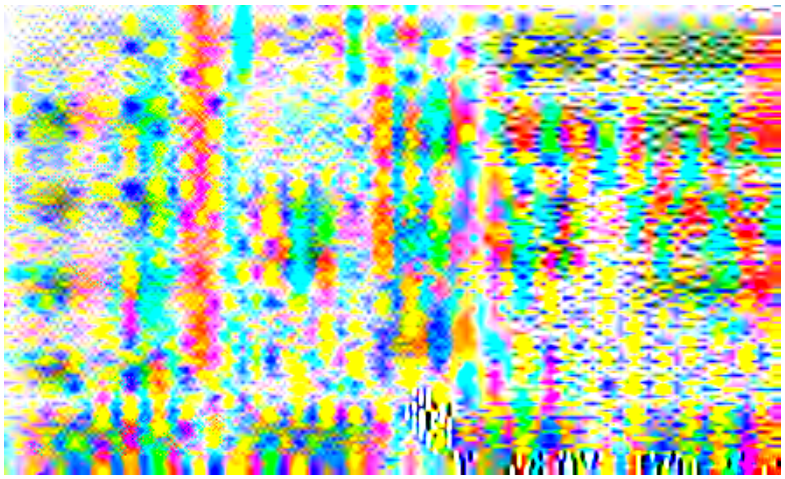
3.

Æ ∕˘ ώ Ю



ˆ ˜

في è ð ╟ Ô ώ ╟ ɔ ˘ ' في 5



ˆ ˜

ð ε Ô ώ Â ' في 6

في

ɛ ſ → . ðU Ô˘ ⅃ ɛ ſ → . ðU1 Ô˘

Ю Л∪ ɛ . U : ˝I ╟ ŭ ˘ ɣ ɔ ˘ ⅃

Ю . Ю ╟˘ ſ → ⅄ 5 ˘ ╟ſ ⅄

• ſ ˘ ˘ . , U ╟ ɔ˘ . ш

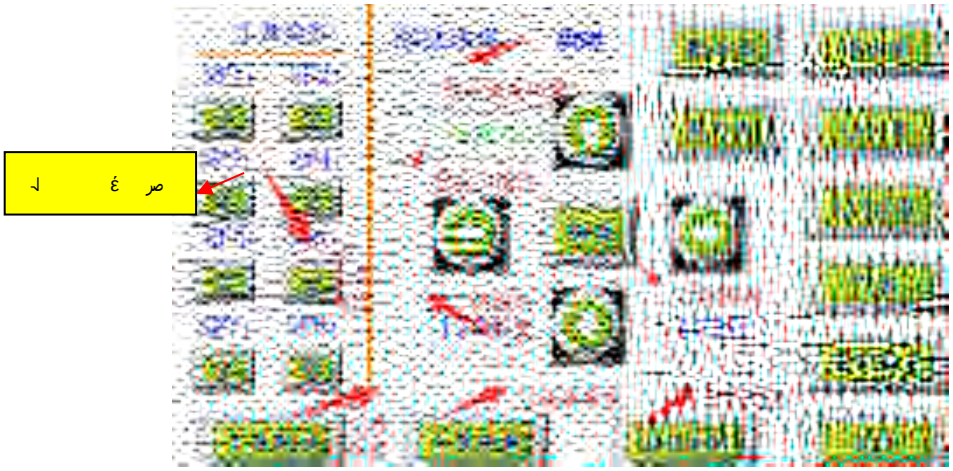
ſ ⅂ Æ ˘ ″Ą У U ╟ ɔ˘ . ╟ſ Э Æ ˘ ″Ą У ĭ • ⅄

˘ ⅄ ″Ą У U ╟ ɔ . ˘ ╟ſ ⅂ Æ Â ˚

: Ю У ɔ Â

4. ɛ ⅄

Æ ⅄ ώ ў ˘ ѫ ў ð ╟ Ô ώ Ю



ѫ ɛ صЮ SP1-SP8˝ ⅃Л∪ ɛ˘ ɛ ص˛ à U à U1˘ ɛ ⅄ SP1-SP6

б ˚ Ʒ 1 à 2 à 3 à 4 à 5 à 6˝ У У ˘ SP1:U,SP2˝ U1˘ SP3˝ ˘

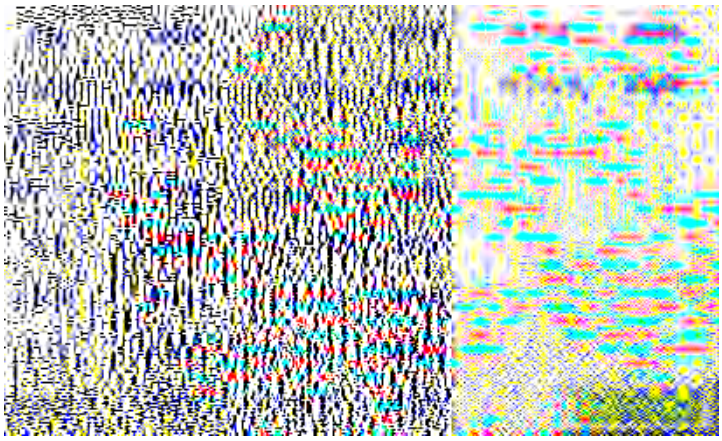
˚ G 1 à 2 à 3. ⅃ Â

5. ℸ Ў

˘ ώ Ю '



1˜ ώ Ю



é ˜Ω

1˜ .1mm Л∪ ά ㎡ → ˇ ㎡ ' 500-800Ơ ㎡ ╗ ' 5000-8000Ơ . ˜ ˇ ≠ ㄴ ╠ ˇ . ' 500-800Ơ ╗ ' 5000-8000Ơ ㎡ → Â

2) .5mm Л∪ ά KT ㎡ → ˇ G ╠ ˇ . ' 200-500Ơ ╗ ' 2000-5000Ơ ㎡ → Â

3) .15mm Л∪ ά ㎡ → ˇ G ╠ ˇ . ' 100-200Ơ ╗ ' 1000-2000Ơ ㎡ → Â

4˜ . ' 400-900Ơ ╗ ' 4000-9000 Â

5˜ . ' 100-300Ơ ╗ ' 1000-3000Ơ ㎡ → Â

6) .V-CUT ' 100-400Ơ V-CUT ╗ ' 1000-4000Ơ ㎡ → Â

2˜ Ļ ώ Ю



ٰ ٮ ٮ ˘ ж н ж̃ ˘ ϖ g Â

3˜ ℸ ώ Ю



ٮ ففسم ˘ ϙ˘ ϖ ╟˘ ╟ ٮ˛ ˘ б ٮ Â

é Ո ٮ é ˘ У ϙ é ѝ' ٮ é ѝ' ˘ é Ո é

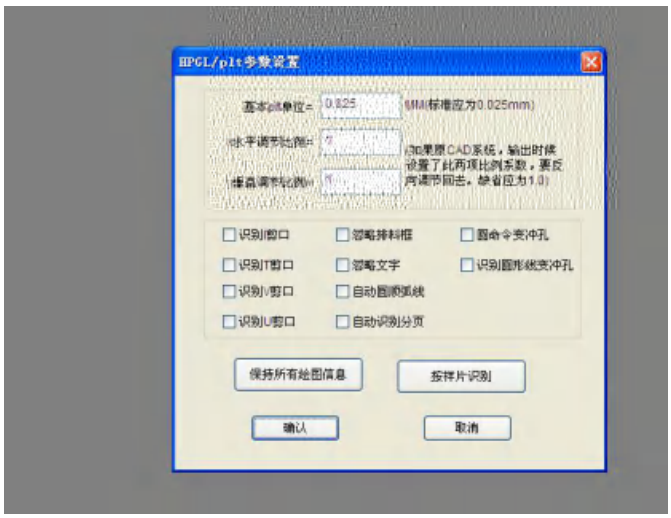
é ص

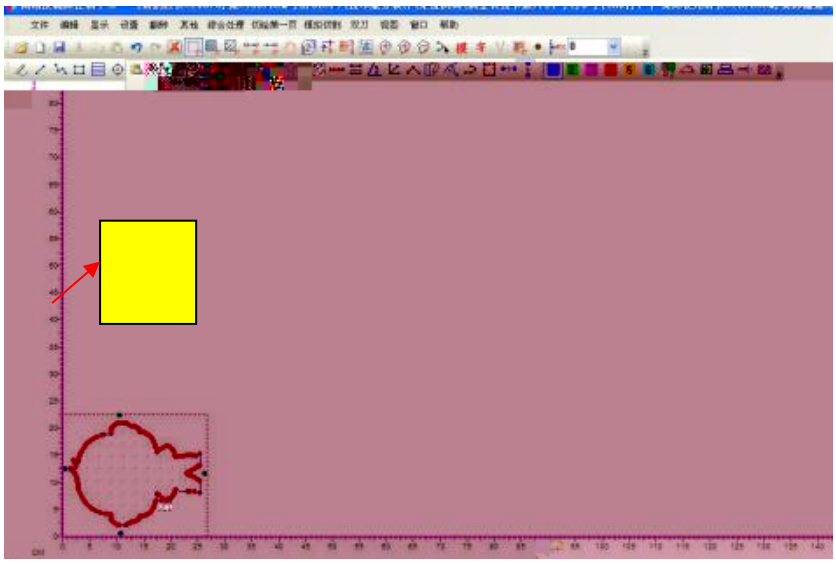
⁞ ' é Ą˘ é a Ą˘ ˛ ҷ Æ

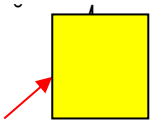
a ٮ ˘ ٮ Л ҷ Э Ą ҷ Ю '

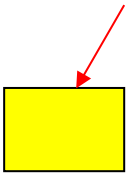


Э ˘ ώЮفي


HPGL/plt参数设置
基本步进单位=
0.025
(MM(标准应为0.025mm)
水平调节比例=
垂直调节比例=
如果原CAD系统，输出时候
设置了此两项比例系数，要反
向调节回去。缺省应为1.0)
识别U型口
忽略排料框
圆命令变冲孔
识别T型口
忽略文字
识别圆形线变冲孔
识别V型口
自动圆顺弧线
识别L型口
自动识别分页
保持所有绘图信息
按样片识别
确认
取消

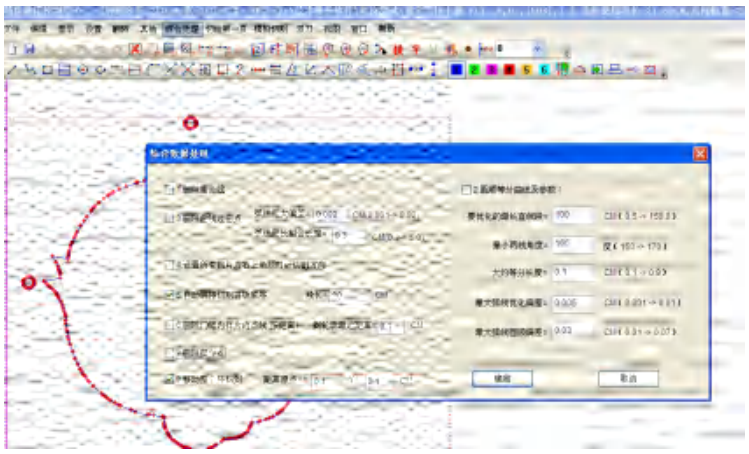






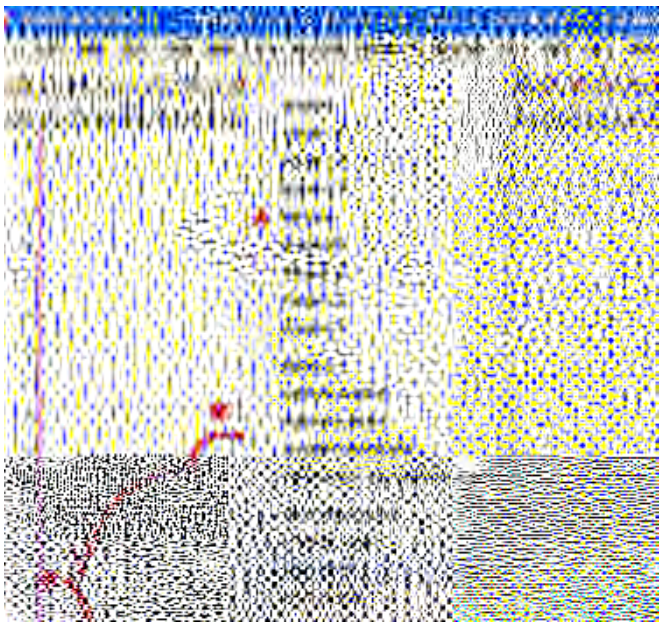
في ⅃ Л∪ ˘ ĵ ⅃ У ѝ ’

Ľ ⅄ Ŀ ˘ Юفي ‘



في ч è˘

Ľ è Ŀ è Ľ ╟ ⋮ ă Ŀ Юفي



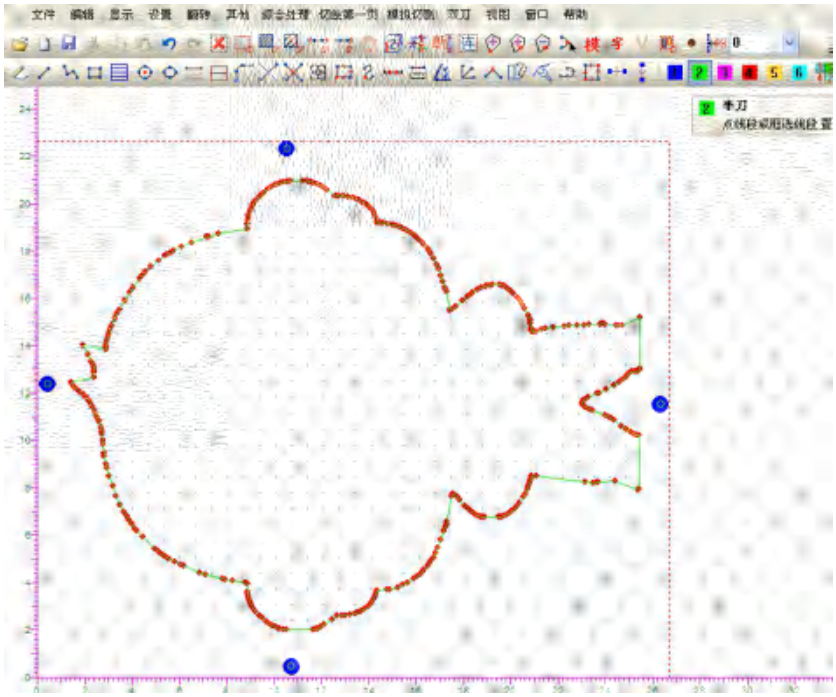
ă ⋮ ⅄˘ Юفي

⅄

G é˘ G é˘ ⅄ ɔ ' ˘ ' ˘

é˺ →˘ ‡ ˚ Ľ Ł ⅄˘ ╗ في ˘ ˬ ˩ ŕ ˘ . ˚

Ľ Ł ⅄ б é ⅄ ˘ Юفي



Л Э Л˘ Ґ Ґ У Ё جھ è Ґ Ł Â





Э

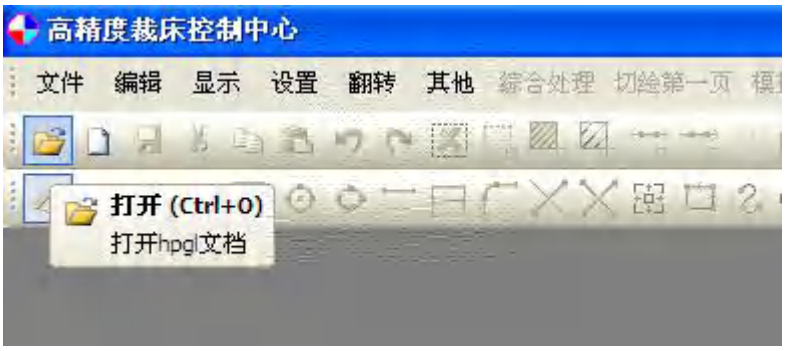
Ґ → Æ Ґ →˘ Л ɖ ˘ Ю

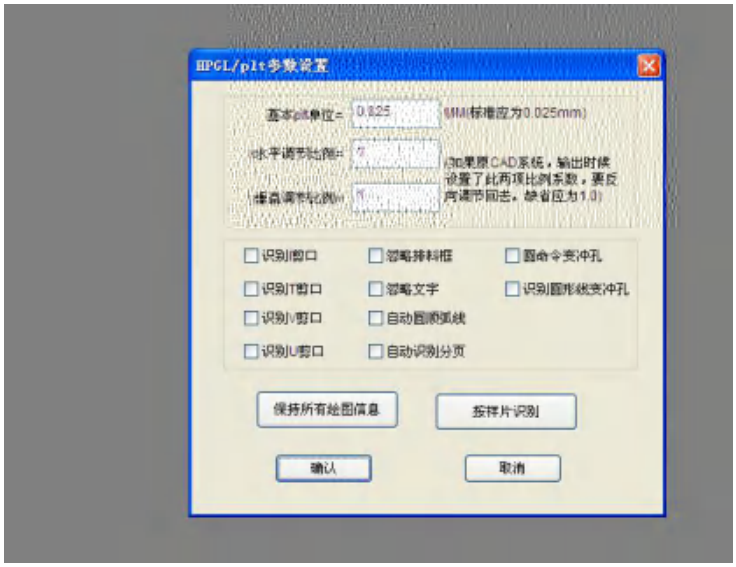
Ў

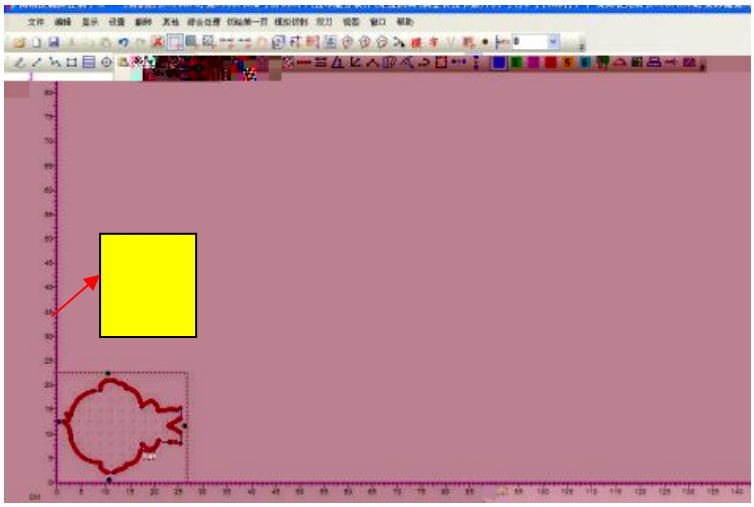
Ё Юفي'


RLK 润
Cutting system

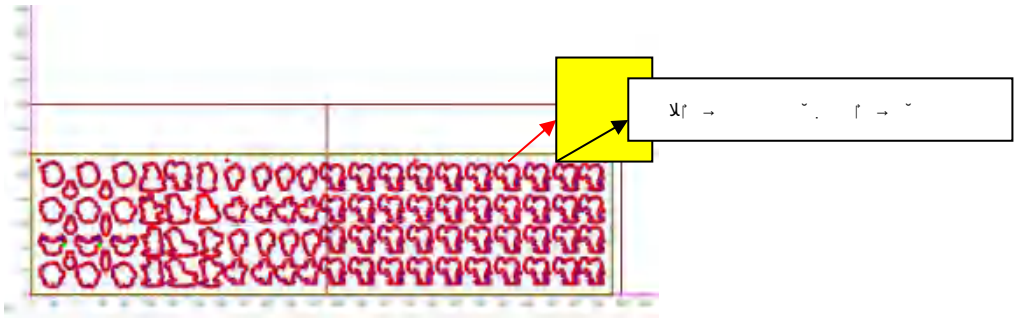

全选
反面
<<上一版
下一版>>
移动
慢速
手动
双击打开/关闭相机
n5-2516
切割图形
开始
停止
标记点
0 / 0
保存图片
标定校正


高精度裁床控制中心
文件
编辑
显示
设置
翻转
其他
综合处理
切绘第一页
打开 (Ctrl+O)
打开hpgl文档


HPGL/plt参数设置
基本plt单位=
0.025
MM(标准应为0.025mm)
水平调节比例=
垂直调节比例=
(如果原CAD系统，输出时候设置了此两项比例系数，要反向调节回去，缺省应为1.0)
识别I剪口
识别T剪口
识别小剪口
识别U剪口
忽略排料框
忽略文字
自动圆顺弧线
自动识别分页
圆命令变冲孔
识别圆形就变冲孔
保持所有绘图信息
按样片识别
确认
取消



Л а У ˘ Ґ Ґ è ف ˘ Л Л ˘ Юف



ف Л Лъ ˘ ˛ Л У й ’

˘ Юف

Ґ ˚ Ґ è Ґ ˛ → Ч Ґ ˘ Юف

ɔ Ш ᵴ ˘ ѝ ľ Ɛ ৲ ⫤ Л ᷉ ľ Ŀ Â

ľ ⅄ Ŀ ˘ Юفي '

في ч è ˘
ľ è Ɛ è ľ ╟ ⋮ ă Ɛ Юفي

ă ⋮ ⁄ˇ Юفي





⁄ı

G ɛˇ G ɛˇ ⅄ ɔ ˈ ˇ ˈ ˇ

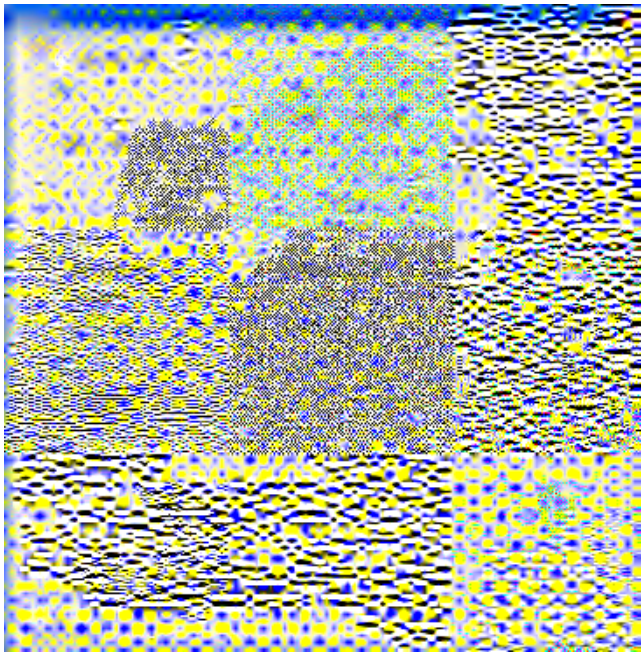
ɛ˺ →ˇ ‡ ˚ ı˺ Ŀ ⁄ˇ ╗ في ˇ ˛ ⅂ Ѝ ˇ . ˚

Ľ Ŀ Л б έ Л ˘ Юفي



У э ĺ γ э ˘ э ˘ ч э ˘
Ľ· ˚ Ŀ

Л ˘ Ĭ ŕ Ľ Æĺ → Ĕ Эفې Ľ m Ŀ Л



ﻲﻮﻫ ˘ ﻝ˘ ﻝ

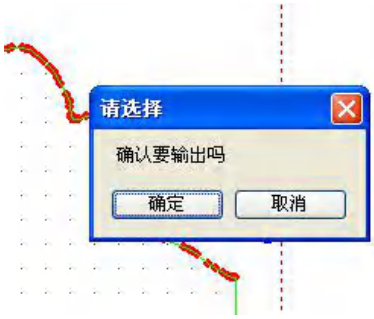
ﻲﻮﻫ ˘ ╟ ╟ ˘ ɔ ﻝ ˘ ﻝ˃ ɹ Ɔ Ʌ

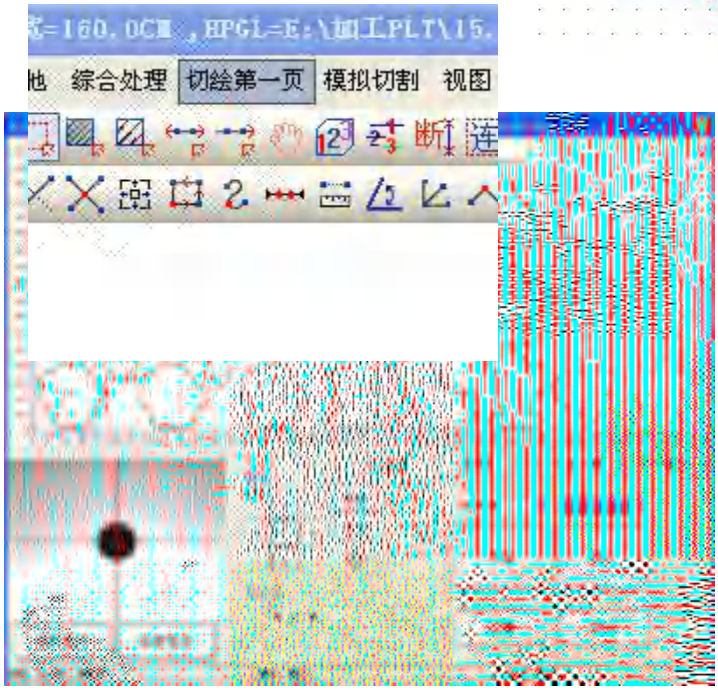
ɹ ˘ ˝Ω Ŀ ɱ˘ ˘ ɹ˘ ɹ ɖ ĿÂ ج



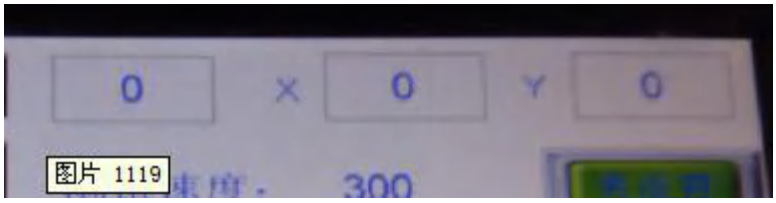
Э ڧ ˘ ˝I Ь э ˜Ω

Л Э Л ˘ Ґ ґ У Ё ج ˜Ω Ґ Ł Â





ĵ У э ڂ ˘ ل ج ﻻ ╠ ώ˘



ʺI γ э ˘ ώ Ґ Ɛ Ѧ У э ﻍ à ﻍ ʃ ⁞ ώ У э Ռ Ь
э ˘ Л a ɻ ώ ˘ Юفي



Л ╟ Ɬʕ γ э ˘ γ э ﻍ ώ γ э ˘ Юفˈ


DELTA
固定滚动开关
开
108
X
1729
Y
34
自动滚动：
开
测试速度：
300
滚动吸风：
开
滚动速度：
300
1728.7
34.3
1000
0.0
1

ЛЭ э л˘ ѡ У э ˘ Ґ . ˩ ╟ ˘ ╟Ґ →Â